

The Austin Seven news



*Fröhliche Weihnachten
und einen guten Rutsch
ins Neue Jahr*

BIG Tour 2008 Seite 5

From the driver's seat SEITE 3





Inhaltsverzeichnis und Impressum

Inhaltsverzeichnis:

Inhaltsverzeichnis und Impressum	2
From the driver's seat	3
The Big Tour 2008	5
36. Polling-Fahrt.....	8
Aus der Werkstatt	11
Für kalte Wintertage.....	13
ADAC Kooperativclubmitgliedschaft	14
Portokostenzuschuss 2009	15
Veterama Mannheim 2008.....	15
Jahreshauptversammlung.....	18
Saison am Ende – Batterie am Ende?	21
AL 85 Plus, Aluminium schweißen für Jedermann!?	21
Austin Seven Teile / An- und Verkauf	23
Besinnliches.....	24



AL 85 Plus, Aluminium schweißen für Jedermann!?

Originaltext des Anbieters:

„ Löt- und Schweißarbeiten gehören zum kleinen Einmaleins eines Werkstatt Profis, zumindest bei Stahlblechen und Eisenbauteilen.

Thermische Verbindungen von Aluminium und anderen AL-Bauteilen sind dagegen Spezialistensache, denn sie erfordern nicht nur eine spezielle Werkstattausrüstung, sondern auch fundierte werkstoffkundliche Kenntnisse, um für den Anwendungsfall das passende

Verfahren inclusive des Löt- bzw. Schweißmaterials auszuwählen.

Dies gilt vor Allem für das Löten , denn bezüglich ihrer Löteignung sind Aluminiumlegierungen kritisch, weil sie auf der Werkstoffoberfläche eine sehr stabile und thermisch schlecht zu durchbrechende Oxidschicht haben .

Mit den Produkten der Firma RSI und dem notwendigen Know-How. Jedoch verliert die Aluminiumreparatur ihren Schrecken.

Nicht nur, weil man damit alle im Kfz Bereich vorkommenden Alu-Legierungen bedenkenlos bearbeiten und miteinander verbinden kann, sondern auch , weil es sich einfach und kostengünstig verarbeiten lässt.

Weder teures Spezialequipment noch aufwendige Schulungen sind notwendig.

AL 85 verbindet alle AL- Legierungen/Gussaluminium –Legierungen bei einer Arbeitstemperatur von 380/420 Grad. Verzinktes Eisenblech mit allen AL-Legierungen verbindbar, ohne Flussmitteleinsatz. Es entsteht kein Verzug am Werkstück. Durch TÜV Prüfungen wurden die Festigkeit von bis zu 85 N/mm², nachgewiesen.

Mögliches Wiedertrennen der Werkstücke durch Erwärmen auf 380 Grad.

Verschiedenste Wärmequellen verwendbar :Heißluft, Propan-Butanbrenner, Induktionswärme, Laser etc..Es gibt keine giftigen Abfälle, also auch keine Entsorgungsprobleme.

1 m. Schweißdraht Durchm.2,5 mm ergibt bis zu 10 m Schweißnaht. Made in Germany. TÜV geprüft.“ Soweit auszugsweise das Programm des Anbieters.

Unter der Telefon Nummer 07182/ 935340 werden gerne Fragen beantwortet, oder Anregungen entgegen genommen, außerdem ist im Internet unter –www.AL85PLUS.com - viel Information zu erhalten. Anbieter ist: Firma RSI Ltd.- Ebersberg 28 73667 Kaisersbach.

Uns würde natürlich interessieren, wer schon mit diesem Verfahren gearbeitet, und welche Erfahrungen gemacht hat, schreibt uns, damit auch andere Austin Freunde sich informieren können. Die Firma RSI war auf der Veterama mit einem informativen Stand.

vertreten

Euer Jürgen Liebl

